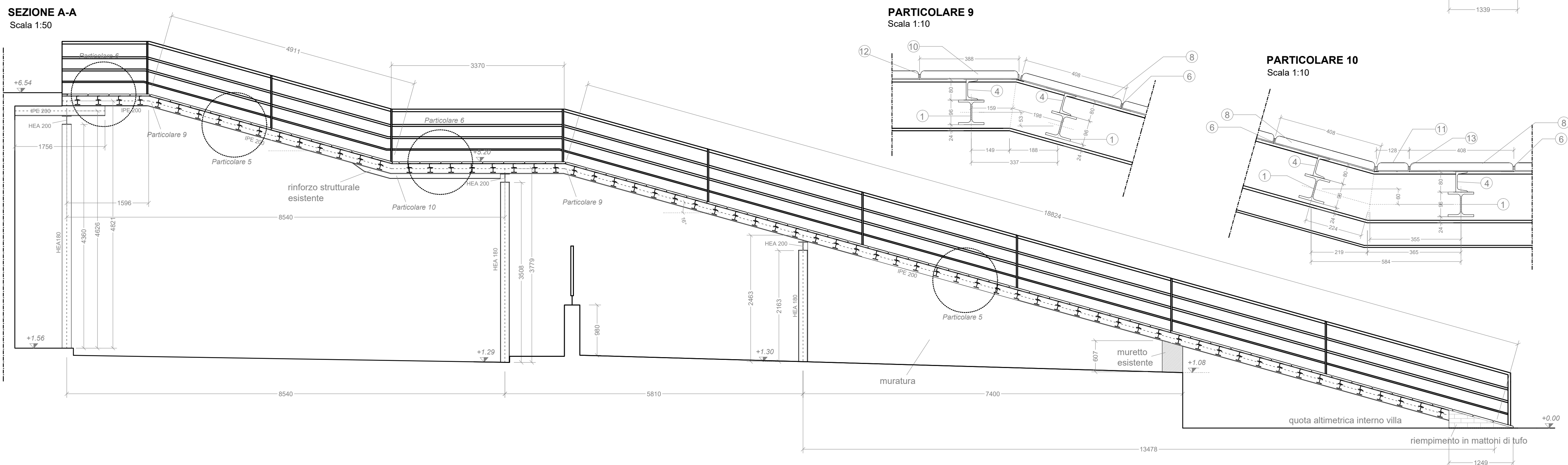
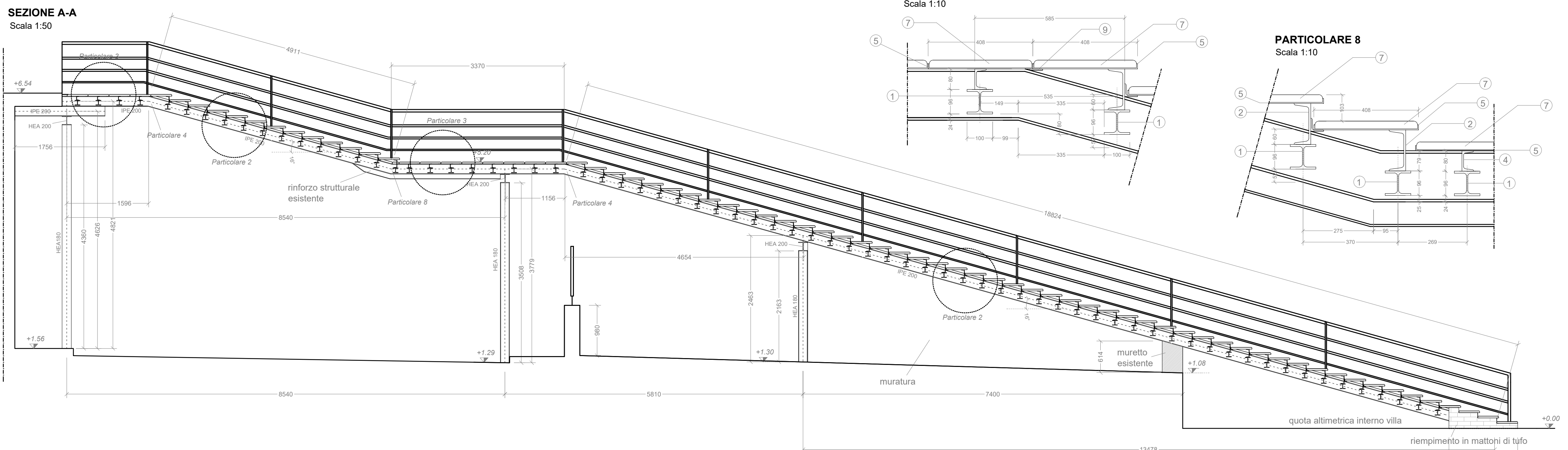
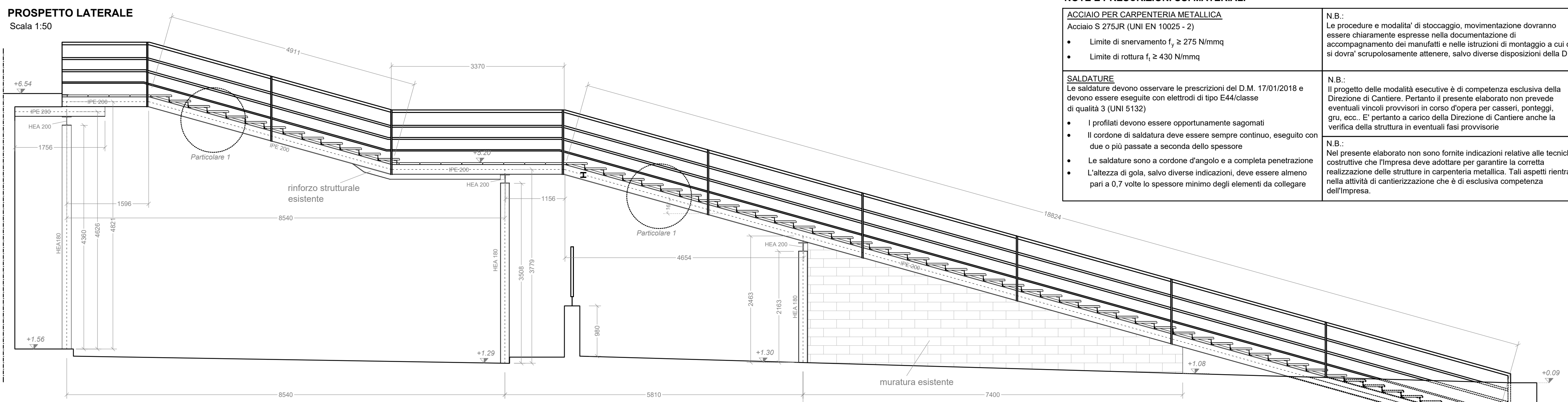


NOTE E PRESCRIZIONI SUI MATERIALI

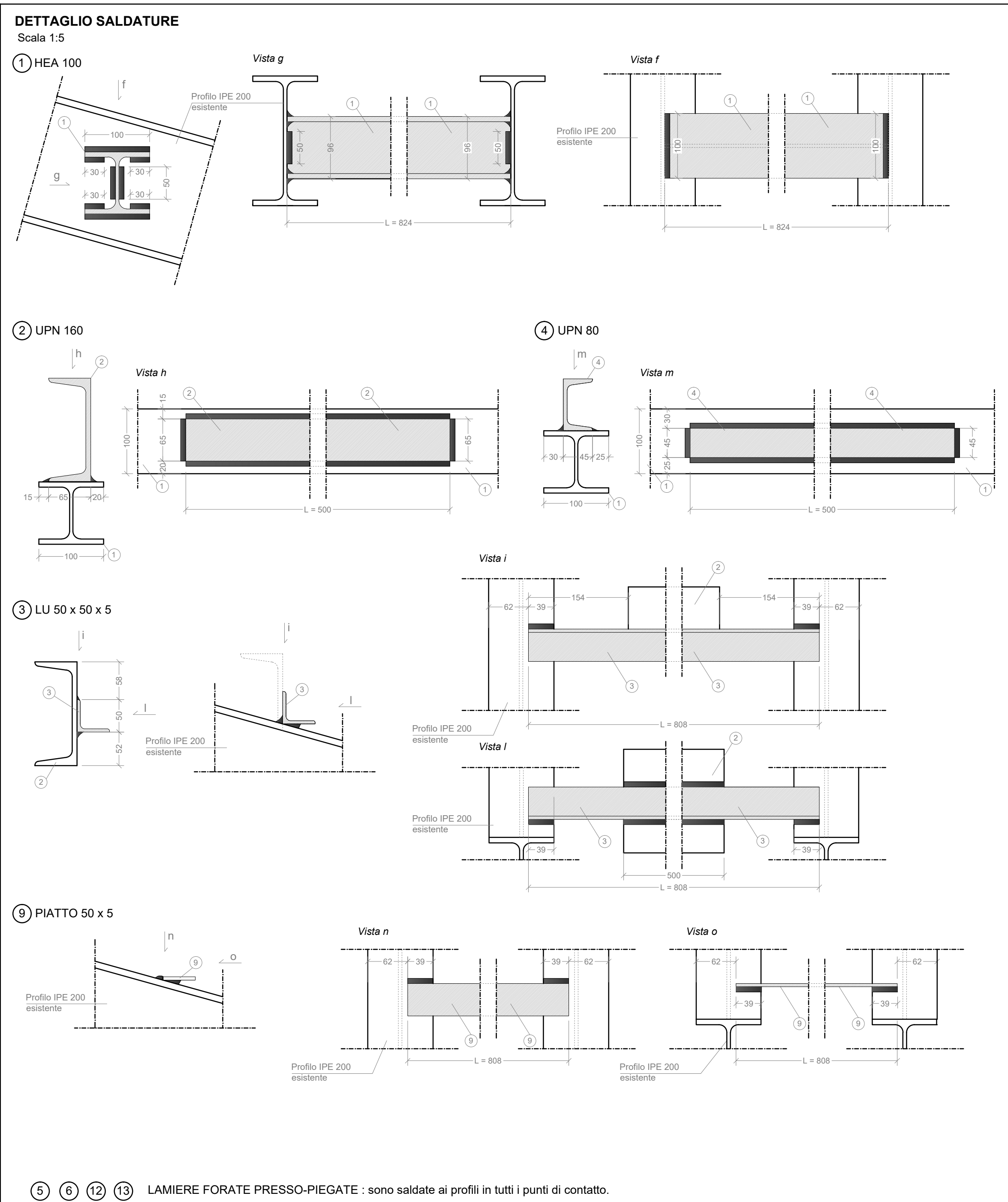
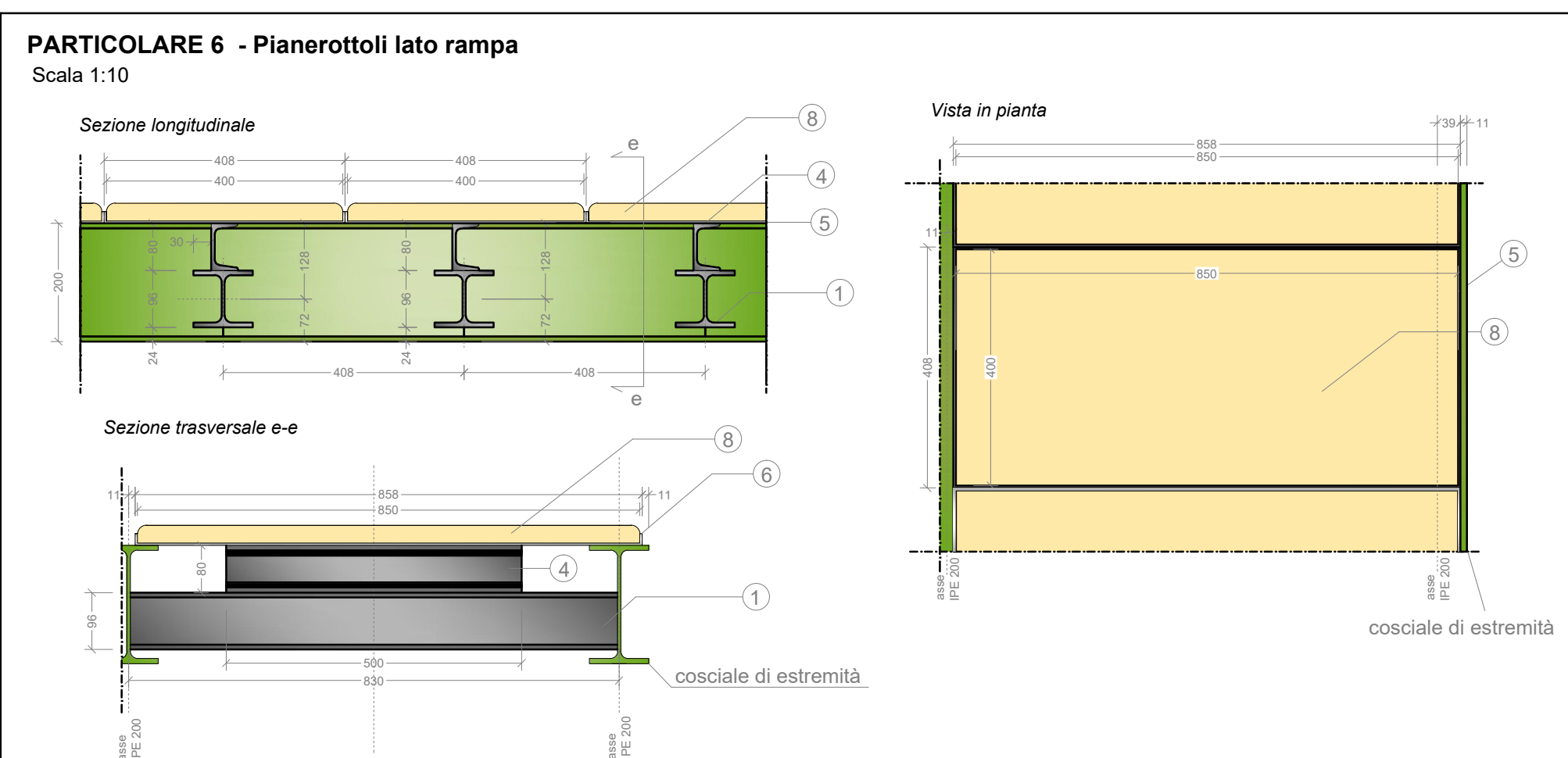
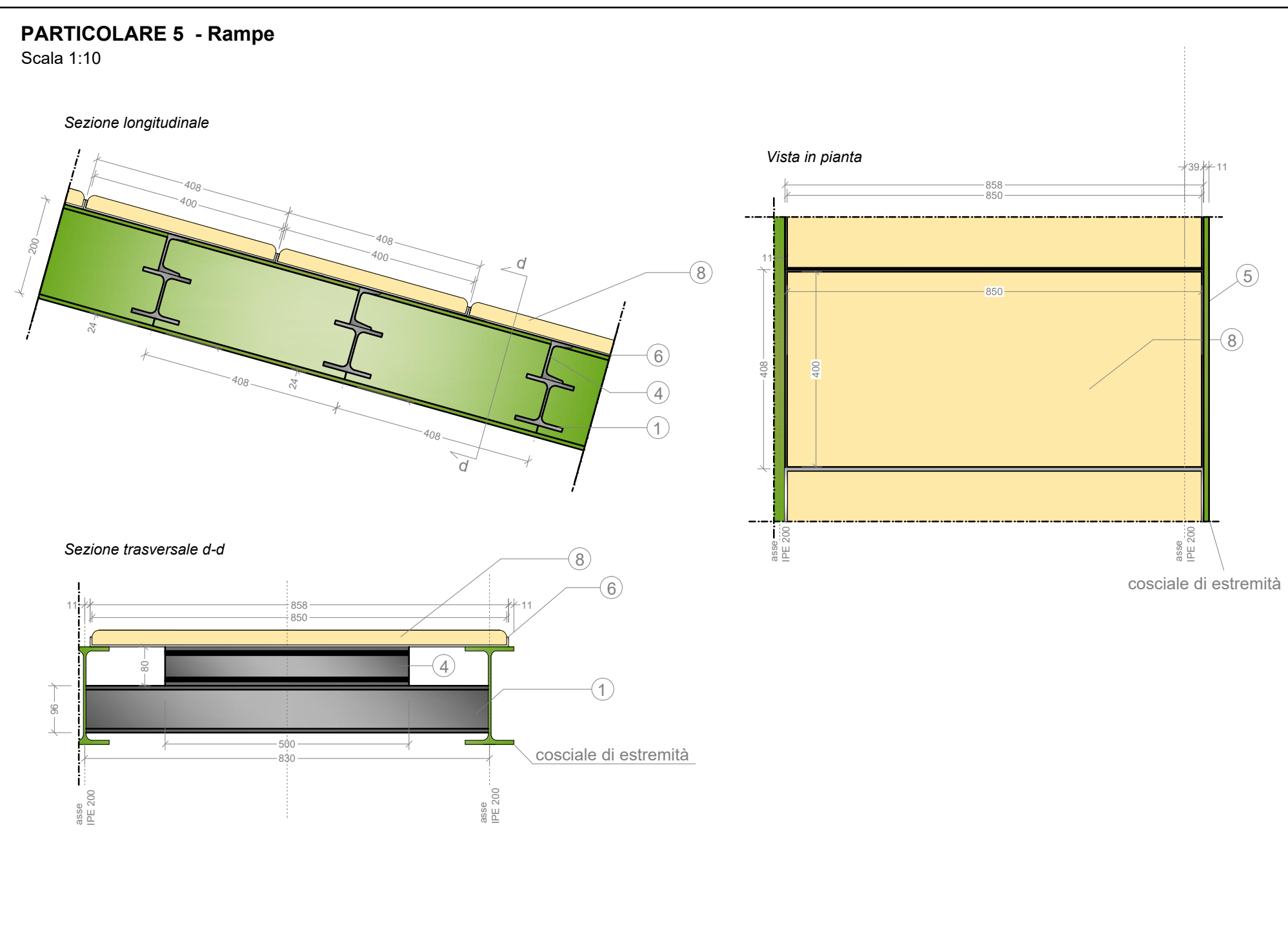
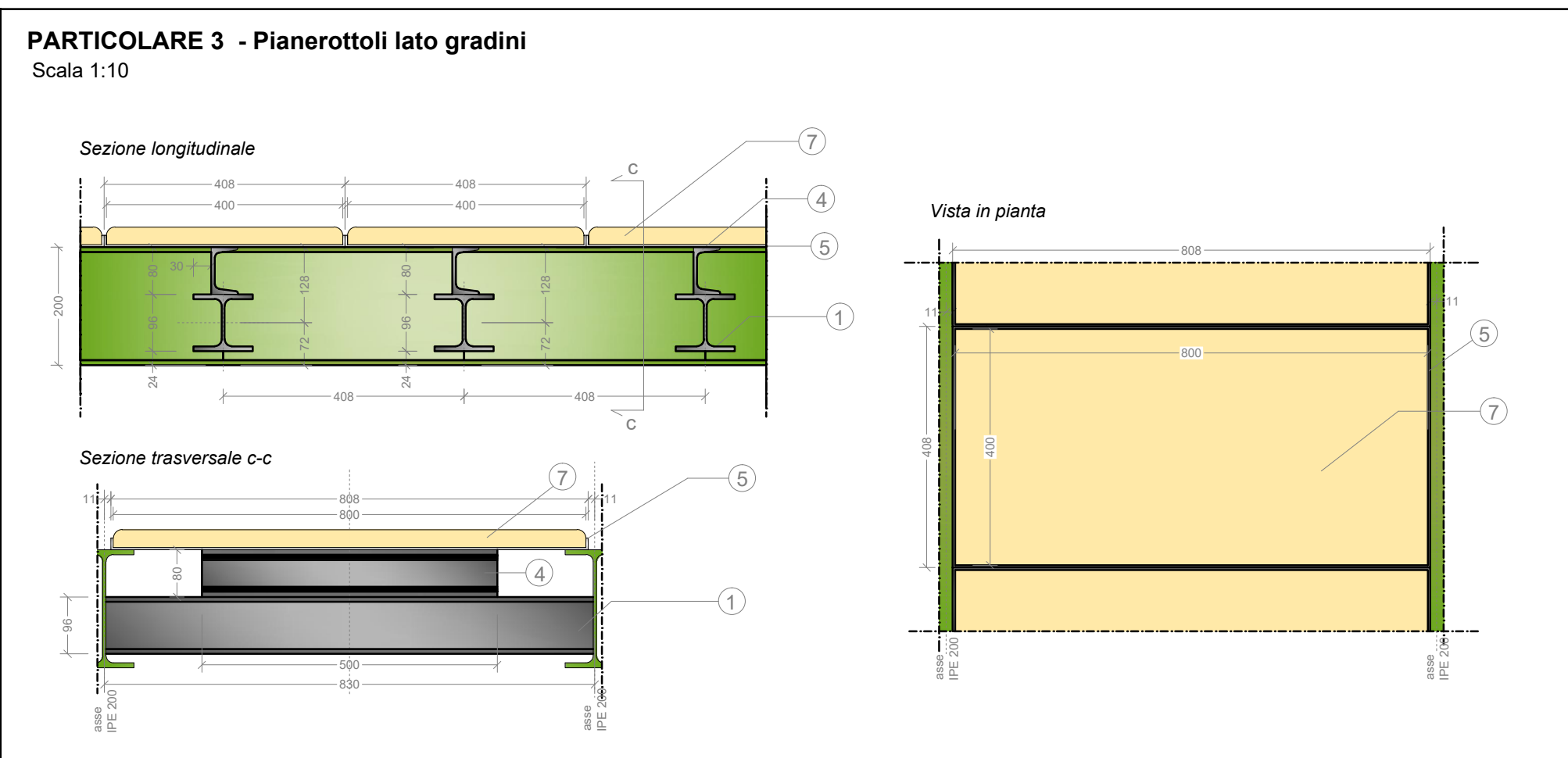
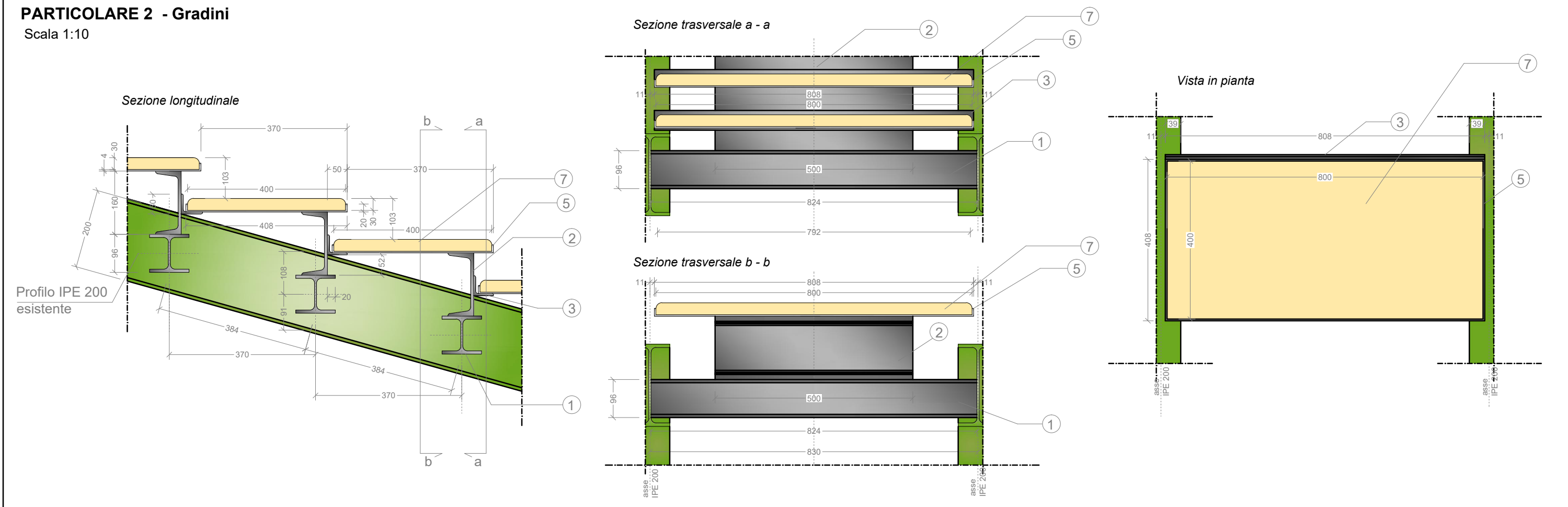
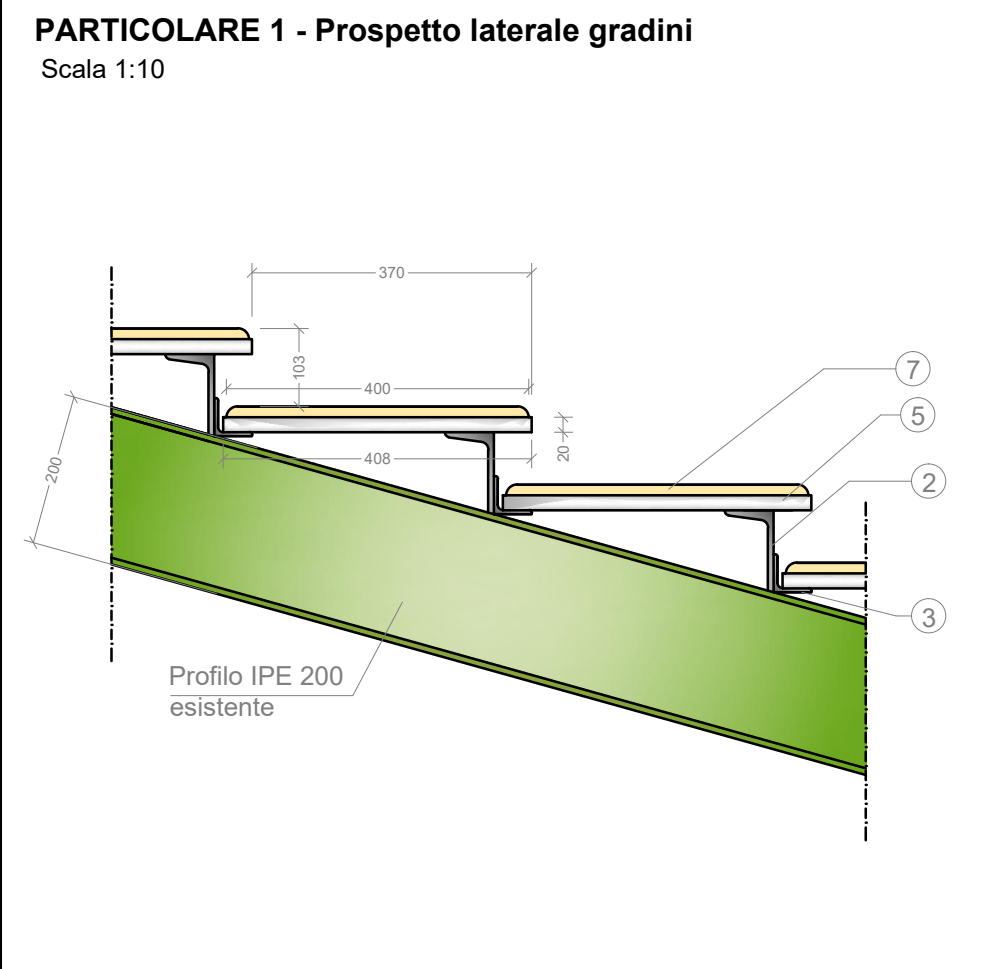
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA
Acciaio S 275JR (UNI EN 10025 - 2)
• Limite di snervamento $f_y \geq 275$ N/mm²
• Limite di rottura $f_u \geq 430$ N/mm²

SALDATURE
Le saldature devono osservare le prescrizioni del D.M. 17/01/2018 e devono essere eseguite con elettrodi di tipo E44 (base di qualità 3 (UNI 5132))
• I profili devono essere opportunamente sagomati
• Il cordone di saldatura deve essere sempre continuo, eseguito con due o più passate a seconda dello spessore
• Le saldature sono a cordone d'angolo e a completa penetrazione
• L'altezza di gola, salvo diverse indicazioni, deve essere almeno pari a 0,7 volte lo spessore minimo degli elementi da collegare

N.B.:
Le procedure e modalità di stoccaggio, movimentazione dovranno essere chiaramente espresse nella documentazione di accompagnamento dei materiali e nelle istruzioni di montaggio a cui si dovrà scrupolosamente attenere, salvo diverse disposizioni della D.L.

N.B.:
Il progetto delle modalità esecutive è di competenza esclusiva della Direzione di Cantiere. Pertanto il presente elaborato non prevede eventuali vincoli provocati in corso d'opera per cessioni, ponteggi, gru, ecc. E' pertanto a carico della Direzione di Cantiere anche la verifica della struttura in eventuali fasi provvisorie

N.B.:
Nel presente elaborato non sono fornite indicazioni relative alle tecniche costruttive che l'impresa deve adottare per garantire la corretta realizzazione della struttura in carpenteria metallica. Tali aspetti rientrano nella attività di cantierizzazione che è di esclusiva competenza dell'impresa.



PROFILI DI NUOVA REALIZZAZIONE					PAVIMENTAZIONE		
ID	TIPO	DIMENSIONI [mm]	LUNGHEZZA [mm]	N° PEZZI	MATERIALE	ID	TIPO
1	HEA 100		824	281	ACCIAIO S 275 JR	1	MATTONE IN MATERIALE LAPIDEO
2	UPN 160		500	177	ACCIAIO S 275 JR	2	MATTONE IN MATERIALE LAPIDEO
3	LU 50 x 50 x 5		808	174	ACCIAIO S 275 JR	3	MATTONE IN MATERIALE LAPIDEO
4	UPN 80		500	104	ACCIAIO S 275 JR	4	MATTONE IN MATERIALE LAPIDEO
5	PIATTO		888	6	ACCIAIO S 275 JR	5	MATTONE IN MATERIALE LAPIDEO

LAMIERE FORATE PRESSO - PIEGATE			
ID	TIPO	DIMENSIONI [mm]	N° PEZZI
1	LAMIERA FORATA SP. 4 mm TIPO RS 19 (densità 20%)	840 x 440 x 4 BORDI 10 cm PIEGATURA: 2 cm per lato	225
2	LAMIERA FORATA SP. 4 mm TIPO RS 19 (densità 20%)	880 x 440 x 4 BORDI 10 cm PIEGATURA: 2 cm per lato	69
3	LAMIERA FORATA SP. 4 mm TIPO RS 19 (densità 20%)	880 x 440 x 4 BORDI 10 cm PIEGATURA: 2 cm per lato	2
4	LAMIERA FORATA SP. 4 mm TIPO RS 19 (densità 20%)	880 x 440 x 4 BORDI 10 cm PIEGATURA: 2 cm per lato	1

Comune di Castellaneta
Provincia di Taranto

DECRETO DEL MINISTERO DELL'INTERNO
legge 30 dicembre 2018, n.145

nuova villa comunale "A. DE GASPERI"
- "villa dei cigni" -

Interventi di Messa in Sicurezza



AR. 03

Progetto della scala
piante, prospetti, sezioni, carpenteria,
particolari costruttivi

PROGETTO ESECUTIVO		
Scala	Data	Marzo 2019
Aggiornamenti	Rit.	Disegnatore
PROGETTISTA arch. Giuliana GIGANTE		
RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO arch. Pantaleo DE FINIS		